

a professional adhesion sealant, polyurethane based, one component, moisture curing, non-sag elastomeric sealant, for interior & exterior uses. It is highly resilient and has excellent recovery attributes.

DESCRIPTION AND USES

- can function under wide range of temperature from -40°C to +70°C.
- Excellent adhesion to different construction material - Easy to use.
- Bubble free coating.
- Excellent resistance to chemicals micro organism.
- Excellent weathering and ageing properties - Can be over painted after curing.
- Quick drying, moisture curing.
- Resistant to water absorption.
- Suitable for indoor and outdoor use.
- It does not contain any propellant gases that are harmful to the ozone layer.

PRODUCT PROPERTIES

Cure System	Moisture Cured PU
Specific Gravity	1.25 - 1.23 (ASTM D20-792)
VOC	25 gm/l (USEPA 24)
Consistency	Smooth And Pasty
Skin Formation	~ 60 Minutes (°23+C / 50% R.H.) (ASTM C15-679)
Curing Rate	3 -2 Mm/day (°23+C / %50 R.H.) (ASTM C15-679)
Joint Movement Capability	%25 (No bond Loss at %25 extension and compression cycle) (ASTM C14-719)
Sag flow	0 mm, Very Good (ASTM D2202)
Service Temperature	°40-C To °70+C (No surface failure or damage observed when the sample was tested in this wide temperature range) (ASTM D18-2485)
Tear Strength	~ 6 N/Mm (°23+C / %50 R.H.) (ASTM D2020) 00-624))
Shore A Hardness	~ 30 A. Er 28 Days (°23+C / 50% R.H.) (ASTM D15-2240e1)
E- Modulus	~ 0.4 N/Mm2 At %100 Elongation (°23+C / %50 R.H.) (ASTM D16-412)
Elongation at Break	> °23+) %550C / %50 R.H.) (ASTM D16-412)
Elastic Recovery	> °23+) %70C / %50 R.H.) (ASTM C2017)12-736))

INSTRUCTIONS FOR USE

1) Surface preparation:

- All joints must be absolutely clean. For concrete, sand blasting is recommended. All curing compounds, caulks, grease, water proofing compounds etc. must be removed. For non-porous surfaces such as glass, metal etc cleaning with M.E.K or Toluene is recommended. Polyethylene rod or polyurethane foam is recommended as a joint filler and back up material. Fillers treated with bituminous products, grease or oil should not be used. Where present they must be removed or separated by vinyl tape or polyethylene film.
- Optimal sausage temperature is +20 °C. Application (ambient) temperature is between +0 °C to +30 °C.
- Moisturizing the surfaces improves adhesion and shortens.

2) Substrate Preparation:

- All joints must be absolutely clean. For concrete, sand blasting is recommended. All curing compounds, caulks, grease, water proofing compounds etc. must be removed. For non-porous surfaces such as glass, metal etc cleaning with M.E.K or Toluene is recommended. Polyethylene rod or polyurethane foam is recommended as a joint filler and back up material. Fillers treated with bituminous products, grease or oil should not be used. Where present they must be removed or separated by vinyl tape or polyethylene film
- Optimal sausage temperature is +20 °C. Application (ambient) temperature is between +0 °C to +30 °C
- Moisturizing the surfaces improves adhesion and shortens

3) Curing time:

- When filling please pay attention to the speed. Fill vertical joints from the bottom up when half-filled enough.
- When fill gaps in ceiling, uncured foam may drop because of gravity, Fresh foam can be cleaned by acetone immediately.
- Please support properly after filling until product cure and adhere to the gap.
- product is tack free after about 10 minutes, can be cut after 60 minutes.

Joint distance	2m	3.5-2m	5-3.5m	6.5-5m	8-6.5m
Design joint width	15	20	25	30	35
Min. joint width	10	15	20	25	30
Joint depth	8	10	12	15	15

- Minimum joint width for perimeter joints around windows: 10 mm.
- All joints must be properly designed and dimensioned by the specifier and the main contractor in accordance with the relevant standards, because changes are not usually feasible after construction. The basis for calculation of the necessary joint width is the technical values of the joint sealant and the adjacent building materials, plus the exposure of the building, its method of construction and its dimensions.

SPU SEALANT- PAGE 1 OF 2

Our Recommendations are based on extensive research as well as practical experience. However, as the product is often used under conditions beyond our control, we cannot guarantee anything but the quality of the product itself. We reserve the right to change the given data without notice. Please note that this data sheet supersedes any previous prints. For any additional information, please consult our technical office. June 2023

4) Approximate Consumption:

- Do not apply during rains or extreme temperatures.
- Storage above +30 °C and below -5 °C shortens shelf life
- Should be stored and transported in vertical position
- Should be kept in room temperature for at least 12 hours before the application
- Cured foam will discolor if exposed to ultraviolet light
- Paint or coat the cured foam for best results in outdoor applications

Joint width	10 mm	mm 15	mm 20	mm 25	mm 30
Joint Depth	mm 8	mm 8	mm 10	mm 12	mm 15
joint Length 600ml	7.5~ m	m 4.5~	m 2.5~	m 1.6~	m 1.3~

5) Application:

- Apply by caulking gun, hand or pressure type bulk sealant can be applied by pumping equipment. Press firmly into joint to assure good contact and finish with a trowel or putty knife.
- Consumption / Joint: The joint width must be designed to suit the movement capability of the sealant.
- A width to depth ratio of ~ 2 : 1 must be maintained.

6) Precaution:

- Do not apply during rains or extreme temperatures.
- Storage above +30 °C and below -5 °C shortens shelf life.
- Should be stored and transported in vertical position.
- Should be kept in room temperature for at least 12 hours before the application.
- Cured foam will discolor if exposed to ultraviolet light.
- Paint or coat the cured foam for best results in outdoor applications.

APPLICATION TOOLS



PACKAGING

600 ml.

STORAGE AND SHELF LIFE

9 months from the date of manufacturing if stored in dry condition and protected from direct sunlight and any source of heat at temperature between +10°C and +25°C.

SAFETY PRECAUTIONS

- Please refer to material safety data sheet (MSDS) before using the product.
- Please revert to technical office for application advice.
- For alternative systems may be specified, depending on area of use.

عبارة عن مادة عازله لاصقة احترافية من مادة البولي يوريثين ذات مكون واحد، ومعالجة للرطوبة، وممانعة للتسرب، مطاطية غير مترهلة للعزل الداخلي والخارجي. إنه مرن للغاية وله سمات معالجه ممتازة

تعليمات الاستخدام

(١) التحضير:

- يجب أن تكون جميع المفاصل نظيفة تمامًا، بالنسبة للخرسانة، يوصى بالسفع بالرمل. يجب إزالة جميع مركبات المعالجة، والسد، والشحوم، ومركبات إنتاج الماء وما إلى ذلك. يوصى بـ
- تنظيف الأسطح غير المسامية مثل الزجاج والمعادن وما إلى ذلك باستخدام M.E.K أو التولوين. يوصى باستخدام قصب البولي إيثيلين أو رغو البولي يوريثان كمادة مشتركة وخلفية يجب عدم استخدام مواد الحشو المعالجة بالمنتجات البيتومينية أو الشحوم أو الزيت. في حالة وجودها، يجب إزالتها أو فصلها بشريط من الفينيل أو بولي إيثيلين ميكرولتر
- درجة حرارة المنتج المثالية هي +٢٠ درجة مئوية. تتراوح درجة حرارة التطبيق (المحيطية) بين +٠ درجة مئوية إلى +٣٠ درجة مئوية
- ترطيب الأسطح يحسن الالتصاق ويقلل من وقت الجفاف • عند الملء يرجى الانتباه إلى السرعة. املاً الفواصل الرأسية من الأسفل إلى الأعلى عندما تكون نصف ممتلئة بدرجة كافية

(٢) وقت الجفاف:

- عند ملئ الفجوات في السقف، قد تسقط الطلاء الغير معالج بسبب الجاذبية ، ويمكن تنظيف الرغو بواسطة الأسيتون في الحال
- يرجى الدعم بشكل صحيح بعد الحشو حتى يتم جفاف الطلاء والالتصاق بالفجوة

(٣) وقت الجفاف/الظروف:

- يتأثر الوقت اللازم للجفاف بظروف الغلاف الجوي مثل الرطوبة النسبية ودرجة الحرارة ودرجة الارتباط وسماعة المادة الممانعة للتسرب. المنتج يعالج بمعدل ٢ ملم في اليوم عند ٢٥ درجة مئوية ورطوبة نسبية ٥٠٪. يقلل محتوى الرطوبة الأقل من معدل العلاج. ويزداد وقت الجفاف مع زيادة السماكة
- يؤدي التطبيق في المساحات المغلقة بشكل عام إلى إطالة عملية المعالجة. من الممكن ألا تكتمل المعالجة في الضمان الكامل وسيؤدي ذلك إلى تليين المادة الممانعة للتسرب في درجات الحرارة المرتفعة
- يجب ألا تتداخل الروابط المعدنية مع المعدن أكثر من بوصة واحدة
- يجب اختبار كل تطبيق يشتمل على تثبيت أثناء المعالجة بدقة قبل التسويق
- تبعث الرائحة الشبيهة بالخل أثناء المعالجة بسبب حمض الأسيتيك المحرر كجزء من تفاعل المعالجة ويختفي مع تقدم المعالجة. بمجرد اكتمال المعالجة ، لن يتم اكتشاف المزيد من الرائحة
- أبعاد التصميم القياسية للعناصر الخرسانية حسب DIN ١٨٥٤٠:

مسافة مشتركة	2 م	3.5 - 2 م	5 - 3.5 م	5 - 6.5 م	8 - 6.5 م
عرض الفاصل التصميمي	15	20	25	30	35
أقل عرض الفاصل	10	15	20	25	30
عمق الفاصل	8	10	12	15	15

- الحد الأدنى لعرض الفاصل للفواصل المحيطية حول النوافذ: ١٠ مم
- يجب تصميم جميع الفواصل بشكل صحيح وتحديد أبعادها من قبل المحدد والمقاول الرئيسي وفقاً للمعايير ذات الصلة ، لأن التغييرات عادة لا تكون مجدية بعد البناء. أساس حساب عرض الفاصل الضروري هو القيم الفنية لممانعات التسرب ومواد البناء المجاورة، بالإضافة إلى تعرض المبنى وطريقة بنائه وأبعاده

الوصف والاستخدامات

- يمكن أن يعمل تحت نطاق درجة حرارة من -٤٠ درجة مئوية إلى +٧٠ درجة مئوية.
- التصاق قوي ودائم بمواد البناء الشائعة الأخرى.
- سهل الاستخدام.
- طلاء خالي من الفقاعات .
- مقاومه ممتازة للكائنات الحية الدقيقة الكيميائية.
- خصائص ممتازة في التجوية والشيخوخة .
- يمكن طلاؤها بعد المعالجة .
- سريع الجفاف ومعالجة الرطوبة .
- مقاوم لامتصاص الماء .
- مناسب للاستخدام الداخلي والخارجي .
- لا يحتوي على أي غازات ضارة بطبقة الأوزون.

خصائص المنتج

الجفاف	معالج الرطوبة
الكتافة النوعية	1.25 - 1.23 (ASTM D20-792)
المركبات العضوية المتطايرة	25 جرام/لتر (USEPA 24)
الالتصاق	ناغم و سلس
تكوين الجلد	60 دقيقة (23+ درجة مئوية / 50٪ رطوبة نسبية)
وقت الجفاف	(ASTM C15-679) 2-3 مم / يوم (+ 23 درجة مئوية / 50٪ رطوبة نسبية)
قدرة حركه الفواصل	25٪ (لا يوجد خسارة في السندات عند امتداد 25٪ ودورة ضغط) (ASTM C14-719)
نسبه الترهل	مم، جيد جدا (ASTM D2202)
حراره الخدمه	40- درجة مئوية إلى +70 درجة مئوية (لم يلاحظ أي عطل أو تلف في السطح عند اختبار العينة في نطاق درجة الحرارة الواسع هذا) (ASTM D18-2485)
قوة التمزق	6 نيوتن / ملم (+ 23 درجة مئوية / 50٪ رطوبة نسبية)
صلايه الدعم	(ASTM D00 2020-624) ~ 28 30 A Er يومًا (+ 23 درجة مئوية / 50٪ الرطوبة النسبية) (ASTM D15-2240e1)
المعامل	~ 0.4 نيوتن / ملم عند استطالة 100٪ (+ 23 درجة مئوية / 50٪ الرطوبة النسبية)
الاستطاله عند الكسر	> 550٪ (+ 23 درجة مئوية / 50٪ الرطوبة النسبية)
أستعاده المرونه	> 70٪ (+ 23 درجة مئوية / 50٪ رطوبة نسبية) (ASTM C12-736) 2017

SPU SEALANT - صفحة ١ من ٢

ان المعلومات الواردة في هذه الصفحة هي افضل ما لدينا من المعرفة القائمة على التجارب العملية والخبرة العملية. وبما ان المنتج يستعمل غالبا تحت ظروف خارج نطاق مراقبتنا، فاننا لا نستطيع ضمان أى شئ سوى نوعية المنتج نفسه ونحتفظ بحق تغيير البيانات المعطاه دون اشعار مسبق. هذه المواصفات الفنية تلغى أى مواصفات سابقا. لمزيد من الاستفسار يرجى مراجعة المكتب الفني. يونيو ٢٠٢٣

٤) الاستهلاك التقريبي:

عرض الفاصل	10 مم	15 مم	20 مم	25 مم	30 مم
عمق الفاصل	8 مم	8 مم	10 مم	12 مم	15 مم
طول الفاصل	7.5 ~ مم	4.5 ~ مم	2.5 ~ مم	1.6 ~ مم	1.3 ~ مم

٥) طريقة التطبيق:

- يمكن تطبيق المنتج بالمسدس أو اليد أو الضغط بواسطة معدات الضخ. اضغط على الفاصل لضمان اتصال جيد وبسكين مجرفة أو معجون.
- الاستهلاك / الوصلة: يجب تصميم عرض الفاصل ليناسب لقدرة على الحركة لمادة مانع التسرب.
- يجب الحفاظ على نسبة العرض إلى العمق ~ ٢ : ١.

٦) التحذير:

- لا يوضع أثناء هطول الأمطار أو درجات الحرارة الشديدة .
- التخزين فوق +٣٠ درجة مئوية وأقل من -٥ درجة مئوية يقصر.
- من مدة الصلاحية • يجب تخزينها ونقلها في الوضع الرأسي .
- يجب حفظه في درجة حرارة الغرفة لمدة ١٢ ساعة على الأقل قبل التطبيق.
- سوف يتغير لون الرغوة المعالجة إذا تعرضت للأشعة فوق البنفسجية.
- قم بطلاء أو طلاء الرغوة المعالجة للحصول على أفضل النتائج في التطبيقات الخارجية.

أدوات التطبيق



العبوات المتوفرة

٦٠٠ ملي

التخزين ومده الصلاحية

٩ أشهر عند التخزين في درجة حرارة +١٠ درجة مئوية و+٢٥ درجة مئوية، بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة

تعليمات الامن و السلامة

- يرجى الرجوع إلى نشره السلامة الخاصه بالمنتج (MSDS) قبل الاستخدام .
- يرجى الرجوع إلى المكتب الفني لمزيد من الاستشارات بخصوص التطبيق.
- يمكن توصيف أنظمة دهان بديلة وذلك بناء على مناطق الاستخدام .

SPU SEALANT - صفحة ٢ من ٢

ان المعلومات الواردة في هذه الصفحة هي افضل ما لدينا من المعرفة القائمة على التجارب العملية والخبرة العملية. وبما ان المنتج يستعمل غالبا تحت ظروف خارج نطاق مراقبتنا، فاننا لا نستطيع ضمان أى شئ سوى نوعية المنتج نفسه ونحتفظ بحق تغيير البيانات المعطاه دون اشعار مسبق. هذه المواصفات الفنية تلغى أى مواصفات سابقا. لمزيد من الاستفسار يرجى مراجعة المكتب الفني. يونيو ٢٠٢٣



١٦٨١٥



ScibPaints ScibPaints
www.scibpaints.com



المنطقة الصناعية الرابعة (١ / ٣ / ب)
تليفون : ٣٨٢٨١٠٩٠ → ٩٩ (+٢٠٢)
فاكس : ٣٨٣٣١٢٧١ (+٢٠٢)

سكيب للكيماويات ش.م.م.
المقر الرئيسي والمصنع: مدينة ٦ أكتوبر