

Two Components High Solid Epoxy Resin Based Universal Floor Primer

DESCRIPTION AND USES

- Designed as a high solid primer for concrete surfaces.
- Suitable primer for the entire **APCOFLOR** top coat series.
- Provides excellent adhesion between concrete surface and epoxy Top coating / Screeding.
- Good penetration and sealing properties.
- Good bonding with old and new concrete surfaces that are sound.
- Good chemical resistance.

PRODUCT PROPERTIES

Volume Solids (ASTM D2697)	90 % ± 2%
Typical Dry Film Thickness	50 microns
Wet Film Thickness	56 microns
Theoretical Coverage	16.00 m ² /KG @50 microns DFT
Color	Clear
Finish	Glossy
Thinner / Cleaning solvent	Solvalux 7 - 45
Flash Point	Mixed less than 28°C

INSTRUCTIONS FOR USE

1. Surface preparation:

- A sound, clean and dry substrate is absolutely essential for successful coating application and in ensuring maximum bonding between the substrate and coating system.
- New concrete surface must be a minimum of 28 days old, free from curing compounds and sealers and have a moisture content less than 5 % prior to application of the primer.
- The surface can be prepared mechanically using sand blasting, shot blasting or scarified or by acid etching with hydrochloric acid followed by through water wash and wire brushing. The choice of surface preparation should be determined by the extent and nature of contamination present on the concrete surface.
- All dust present must be removed by vacuum pump. After applying **APCOFLOR HFP 120** all cracks present, based on the depth of the crack, should be filled either epoxy putty or mortar.
- Expansion joints should be brought up through the coating.

2. Mixing

- Stir the base and hardener separately. If settling is observed in the base or hardener, loosen the settled material with the help of hand stirrer followed by power driven stirrer for quick homogeneous mixing.
- Mix hardener gradually into the base under continuous stirring as per stated mixing ratio.

- Apply after induction time and before expiration of pot life.

No Of Component	Two
Mixing Ratio	85 parts "Base" to 15 parts "Hardener" (by weight)
Application Conditions	Do not apply this product if the relative
Induction Time	15 Minutes

3. Application Process:

- It is suggested that the product be applied by stiff brush for better penetration.
- The coverage would vary significantly based on the nature of the concrete surface.
- On porous surface where the primer is absorbed quickly leaving dry patches, a second coat is recommended.
- A minimum DFT of 50 microns is recommended. Screed coat application must be done when the primer is tacky.

4. Drying Time:

Surface Temperature	Touch Dry	Hard Dry	Full Cure	Recoating Interval		Pot Life
				Minimum	Maximum	
25°C	6 hours	24 hour	10 days	24 hour	10 days	4 hours
35°C	4 hours	16 hour	7 days	16 hour	7 days	3 hours
45°C	3 hours	12 hour	5 days	12 hour	5 days	1 hours

APPLICATION TOOLS



PACKAGING

1Kg, 5Kg & 20Kg

Storage and Shelf Life

12 months from the date of manufacture.
Store in a cool shaded dry area.

SAFETY PRECAUTIONS

- Please refer to material safety data sheet (MSDS) before using the product.
- Please revert to technical office for application advice.
- For alternative systems may be specified, depending on area of use.

Our recommendations are based on extensive research as well as practical experience. However, as the product is often used under conditions beyond our control, we cannot guarantee anything but the quality of the product itself. We reserve the right to change the given data without notice. Please note that this data sheet supersedes any previous prints. For any additional information, please consult our technical office.

April 2024

دهان أرضيات من مكونات ذو أساس صلب عالي، برايمر إيبوكسي

مكونات الدهان	مكونات (دهان أساس + مصلب)
نسبة الخلط	٨٥ "أساس" + ١٥ "مصلب" (بالوزن)
شروط التطبيق	لا تقوم بالتنفيذ إذا تعدت الرطوبة النسبية ٨٥٪
الوقت التعريفي	١٥ دقيقة

٣. عملية التطبيق :

- يقترح أن يتم تطبيق المنتج بفرشاة صلبة لاخترق أفضل.
- قد تختلف التغطية بشكل كبير حسب طبيعة السطح الخرساني.
- على الأسطح المسامية حيث يتم امتصاص البرايمر بسرعة.
- تاركاً البقع الجافة، يوصى بطبقة ثانية يوصى باستخدام حد أدنى من سمك الفيلم الجاف يبلغ ٥٠ ميكرون.
- يجب أن يتم تطبيق طبقة التسوية عندما يكون الطلاء التمهيدي لزجاً.

٤. وقت الجفاف :

درجة حرارة السطح	الجفاف المبدئي	الجفاف التام	الجفاف الكلي	زمن إعادة الدهان	وقت التشغيل
٢٥°م	٦ ساعات	٢٤ ساعة	١٠ أيام	٢٤ ساعة	١٠ أيام
٣٥°م	٤ ساعات	١٦ ساعة	٧ أيام	١٦ ساعة	٧ أيام
٤٥°م	٣ ساعات	١٢ ساعة	٥ أيام	١٢ ساعة	٥ أيام

أدوات التطبيق



العبوات المتوفرة

١ كجم، ٥ كجم، ٢٠ كجم.

التخزين ومدة الصلاحية

١٢ شهراً من تاريخ التصنيع.
يحفظ في مكان بارد وجاف ومظلل.

تعليمات الأمن والسلامة

- يرجى الرجوع إلى نشرة السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS) قبل الاستخدام.
- يرجى الرجوع إلى المكتب الفني لمزيد من الاستشارات بخصوص التطبيق.
- يمكن توصيف أنظمة دهان بديلة وذلك بناء على مناطق الاستخدام.

الوصف والاستخدامات

- مصمم كأساس عالي الصلابة لسطح الخرسانة.
- ذو خصائص اختراق وملئ جيدة.
- برايمر مناسب لسلسلة إيكوفلور "الدهانات النهائية" بأكملها.
- يوفر التصاقاً ممتازاً بين السطح الخرساني والطلاء الإيبوكسي النهائي.
- تماسك جيد مع الأسطح الخرسانية القديمة والجديدة السليمة.
- مقاومة كيميائية عالية.

خصائص المنتج

حجم المواد الصلبة (ASTM D ٢٦٩٧)	٩٠ ± ٢٪
سمك الدهان الجاف (DFT)	٥٠ ميكرون
سمك الدهان الغير جاف (WFT)	٥٦ ميكرون
التغطية النظرية	١٦ م ^٢ /لتر على سمك ٥٠ ميكرون للفيلم الجاف
اللون	متاح بعدة ألوان
المظهر	لامع
نسبه التخفيف	٤٥ - ٧ سولفلوكس
درجه حرارة الخلط	٢٨ درجة مئوية

تعليمات الاستخدام

١. تجهيز السطح :

- السطح السليم والنظيف والجاف ضروري للغاية لتطبيق الطلاء بنجاح ولضمان أقصى قدر من الترابط بين السطح ونظام الدهان.
- يجب ألا يقل عمر السطح الخرساني الجديد عن ٢٨ يوماً، وأن يكون خالياً من مركبات المعالجة والمواد المانعة للتسرب، وأن يحتوي على نسبة رطوبة أقل من ٥٪ قبل تطبيق الطلاء التمهيدي.
- يمكن تحضير السطح ميكانيكياً باستخدام السفع بالرمل أو التفجير بالرصاص أو بالخدش أو بالحفر باستخدام حمض الهيدروكلوريك متبوعاً بغسل الماء وتنظيف الأسلاك.
- يجب تحديد اختيار تحضير السطح من خلال مدى وطبيعة التلوث الموجود على سطح الخرسانة.
- يجب إزالة كل الغبار الموجود بواسطة مضخة تفريغ.
- بعد تطبيق يجب ملء جميع الشقوق الموجودة، بناءً على عمق، إيكوفلور HFP ١٢٠ الشرخ، إما معجون إيبوكسي أو مونة إيبوكسيه.
- يجب رفع فواصل التمدد خلال الدهان.

٢. الخلط :

- حرك الأساس والمصلب بشكل منفصل. في حالة ملاحظة الاستقرار في الأساس أو المصلب، قم بفك المنتج بمساعدة محرك يدوي متبوعاً بمحرك يعمل بالطاقة لخلط متجانس سريع.
- يخلط المصلب تدريجياً في الأساس مع التحريك المستمر حسب نسبة الخلط المحددة.
- يوضع بعد الوقت التعريفي وقبل انتهاء صلاحية العبوة.

إيكوفلور HFP 120 - صفحة ١ من ١

ان المعلومات الواردة في هذه الصفحة هي أفضل ما لدينا من المعرفة القائمة على التجارب العملية والخبرة العملية. وبما ان المنتج يستعمل غالباً تحت ظروف خارج نطاق مراقبتنا، فانا لا نستطيع ضمان أى شئ سوى نوعية المنتج نفسه ونحتفظ بحق تغيير البيانات المعطاه دون اشعار مسبق. هذه المواصفات الفنية تلتى أى مواصفات سابقا. لمزيد من الاستفسار يرجى مراجعة المكتب الفني.

أبريل ٢٠٢٤

