SMARTCARE

APCOFLOR SL 2

Three Components 2 mm Self – Leveling Epoxy Floor Coating

DESCRIPTION AND USES

- Self-leveling coatings with excellent flow & leveling characteristics.
- Provides a hygienic and dust free environment.
- Hard wearing and chemical resistant.
- easy to clean and maintain.

PRODUCT PROPERTIES

Volume Solids (ASTM D2697)	100%
Typical Dry Film Thickness	2 mm
Wet Film Thickness	2 mm
Theoretical Coverage	0.30 m^2/Kg @ 2 mm DFT
Color	Range
Finish	Glossy
Thinner / Cleaning solvent	Solvalux 7 - 45
Flash Point	Mixed less than 28°C

INSTRUCTIONS FOR USE

1. Surface preparation:

- A sound, clean and dry substrate is absolutely essential for successful coating application and in ensuring maximum bonding between the substrate and coating system. New concrete surface must be a minimum of 28 days old, free from curing compounds and sealers and have a moisture content less than 5 % prior to application of the primer.
- The surface can be prepared mechanically using sand blasting, shot blasting or by scarified. As the case may be detergent wash may also be done. The choice of surface preparation should be determined by the extent and nature of contamination present on the concrete surface. All dust present must be removed by vacuum pump.
- After applying **APCOFLOR HFP 120 / APCOFLOR MFP 140**, all cracks present, based on the depth of the crack, should be filled either epoxy putty or mortar.
- Expansion joints should be brought up through the coating.

2. Mixing

- A suitable power driven mixer/ stirrer is recommended for uniform mixing of the self-leveling coating. Stir the base and hardener separately.
- Mix hardener gradually into the base under continuous stirring as per stated mixing ratio.
- Continue the mixing for 3 – 4 minutes. Mix the aggregates into the mixed resin portion uniformly under continuous mechanical agitation.
- Mix well for 5 – 6 minutes till the components become homogeneous.
- Apply before expiration of pot life.

No Of Component	Three
Mixing Ratio	34 parts “Base” to 14 parts “Hardener” to 52 parts “Aggregates” (by weight)
Application Conditions	Do not apply this product if the relative humidity exceeds 95%

3. Application Process:

- The product may be applied by a serrated / smooth trowel to the required thickness. The entire mixed material should be poured onto the primed surface and spread slowly and evenly.
- To ensure proper leveling and appearance avoid overspreading.
- The laid material should be rolled rmly with a spike roller to ensure compactness and de-aeration of the film.
- To avoid roller marks, prevent over rolling of the coating.
- The coverage would vary signicantly based on the nature of the concrete surface.

4. Drying Time:

Surface Temperature	Touch Dry	Hard Dry	Full Cure	Pot Life
30°C	4 hours	16 hours	5 days	30 minutes

APPLICATION TOOLS

PACKAGING

1Kg, 5Kg & 20Kg

Storage and Shelf Life

12 months from the date of manufacture.
Store in a cool shaded dry area.

SAFETY PRECAUTIONS

- Please refer to material safety data sheet (MSDS) before using the product.
- Please revert to technical office for application advice.
- For alternative systems may be specified, depending on area of use.

Our recommendations are based on extensive research as well as practical experience. However, as the product is often used under conditions beyond our control, we cannot guarantee anything but the quality of the product itself. We reserve the right to change the given data without notice. Please note that this data sheet supersedes any previous prints. For any additional information, please consult our technical office.

April 2024

SCIB Chemical S.A.E
Headquarters and Factory
6th of October City

Factory 1: 6th of October City, 4th Industrial Zone (1/3/B)/B, Giza - Egypt
Tel: (+202) 38334299 Fax: (+202) 38331271
Factory 2: 6th of October City, Industrial Zone, Polaris Park, Plot No. 17, Giza - Egypt
Tel: (+202) 38640105 - 7 – Fax: (+202) 38640101

08007777888

16815

Scibpaints Scibpaints
www.scibpaints.com

سمارت كير

إبكوفلور SL 2

دهان أرضيات من مكونان ذو أساس صلب عالي، برايمر إيبوكسي

الوصف والاستخدامات

- مصمم كأساس عالي الصلابة لسطح الخرسانة
- ذو خصائص اختراق وملئ جيدة.
- برايمر مناسب لسلسلة **أبكوفلور** "الدهانات النهائية" بأكملها.
- يوفر التصاقًا ممتازًا بين السطح الخرساني والطلاء الإيبوكسي النهائي.
- تماسك جيد مع الأسطح الخرسانية القديمة والجديدة السليمة.
- مقاومة كيميائية عالية.

خصائص المنتج

حجم المواد الصلبة (ASTM D ٢٦٩٧)	٩٠ ± ٢٪
سمك الدهان الجاف (DFT)	٥٠ ميكرون
سمك الدهان الغير جاف (WFT)	٥٦ ميكرون
التغطية النظرية	١٦ م٢/لتر على سمك ٥٠ ميكرون للفيلم الجاف
اللون	متاح بعدة الوان
المظهر	لامع
نسبه التخفيف	٤٥ - ٧ سولفلوكس
درجه حرارة الخلط	٢٨ درجة مئوية

تعليمات الاستخدام

١. تجهيز السطح :

- السطح السليم والنظيف والجاف ضروري للغاية لتطبيق الطلاء بنجاح ولضمان أقصى قدر من الترابط بين السطح ونظام الدهان.
- يجب ألا يقل عمر السطح الخرساني الجديد عن ٢٨ يومًا، وأن يكون خاليًا من مركبات المعالجة والمواد المانعة للتسرب، وأن يحتوي على نسبة رطوبة أقل من ٥٪ قبل تطبيق الطلاءالتمهيدي.
- يمكن تحضير السطح ميكانيكيًا باستخدام السفع بالرمل أو التفجير بالرصاص أو بالخدش أو بالحفر باستخدام حمض الهيدروكلوريك متبوعًا بغسل الماء وتنظيف الأسلاك. يجب تحديد اختيار تحضير السطح من خلال مدى وطبيعة التلوث الموجود على سطح الخرسانة.
- يجب إزالة كل الغبار الموجود بواسطة مضخة تفريغ. - بعد تطبيق يجب ملء جميع الشقوق الموجودة، بناءً على ،**أبكوفلور HFP ١٢٠** عمق الشرخ، إما معجون إيبوكسي أومونة إيبوكسيه.
- يجب رفع فواصل التمدد خلال الدهان.

٢. الخلط :

- حرك الأساس والمصلب بشكل منفصل. في حالة ملاحظة الاستقرار في الأساس أو المصلب، قم بفك المنتج بمساعدة محرك يدوي متبوعًا بمحرك يعمل بالطاقة لخلط متجانس سريع.
- يخلط المصلب تدريجياً في الأساس مع التحريك المستمر حسب نسبة الخلط المحددة.
- يوضع بعد الوقت التعريفي وقبل انتهاء صلاحية العبوة.

مكونات الدهان	٣ مكونات (دهان اساس + مصلب + فيلر)
نسبة الخلط	٨٦ «أساس» + ١٤ «مصلب» (بالوزن)
شروط التطبيق	لا تقوم بالتنفيذ اذا تعدت الرطوبة النسبية ٨٥٪

٣. عملية التطبيق :

- يمكن تطبيق المنتج بواسطة مجرفة مسننة / ملساء بالسماكة المطلوبة. يجب سكب المادة المختلطة بالكامل على السطح المجهز ونشرها ببطء وبشكل متساوي.
- لضمان التسوية والمظهر المناسبين تجنب الإفراط في الانتشار.
- يجب دحرجة المواد الموضوعة بإحكام باستخدام رولة سبايك لضمان انضغاط الفيلم وتفريغه من الهواء.
- لتجنب علامات الرولة ، يمنع دلفنة الطلاء بشكل مفرط قد تختلف التغطية بشكل كبير بناءً على طبيعة سطح الخرسانة.

٤. وقت الجفاف :

درجة الحرارة المحيطة	ملمس الجفاف	الجفاف التام	الجفاف الكامل للدهان	وقت التشغيل
٣٠°م	٤ ساعات	١٦ ساعة	٥ أيام	٣٠ دقيقة

أدوات التطبيق

العبوات المتوفرة

١كجم، ٥كجم، ٢٠ كجم.

التخزين ومدة الصلاحية

١٢ شهرًا من تاريخ التصنيع.
يحفظ في مكان بارد وجاف ومظلل.

تعليمات الأمن والسلامة

- يرجى الرجوع إلى نشرة السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS) قبل الأستخدام.
- يرجى الرجوع إلى المكتب الفني لمزيد من الأستشارات بخصوص التطبيق.
- يمكن توصيف أنظمة دهان بديلة وذلك بناء على مناطق الأستخدام.

ان المعلومات الواردة فى هذه الصفحة هى افضل ما لدينا من المعرفة القائمة على التجارب المعملية والخبرة العملية. وبما ان المنتج يستعمل غالبا تحت ظروف خارج نطاق مراقبتنا، فاننا لا نستطيع ضمان أى شئ سوى نوعية المنتج نفسه ونحتفظ بحق تغيير البيانات المعطاه دون اشعار مسبق. هذه المواصفات الفنية تلغى أى مواصفات سابقا. لمزيد من الاستفسار يرجى مراجعة المكتب الفني.

أبريل ٢٠٢٤

سكيب للكيماويات ش.م.م.
المقر الرئيسي والمصنع: مدينة ٦ أكتوبر
مصنع ١: مدينة ٦ اكتوبر - المنطقة الصناعية الرابعة - منطقة (٣/١/ب) / ب - الجيزة - مصر
تليفون: ٣٨٣٤٢٩٩ (٠٢٠٢+) فاكس: ٣٨٣٣١٢٧١ (٠٢٠٢+)
مصنع ٢: مدينة ٦ أكتوبر قطعة ١٧ - المنطقة الصناعية - مجمع بولاريس - الجيزة - مصر
تليفون: ٧ - ٣٨٦٤٠١٠٥ (٠٢٠٢+) فاكس: ٣٨٦٤٠١٠١ (٠٢٠٢+)
للاتصال الدعم على خدمة العملاء المجانى ٠٨٠٠٧٧٧٧٨٨٨
weassureegypt@scibpaints.com
Scibpaints Scibpaints
www.scibpaints.com
١٦٨١٥
إيشيان بينتس